

## Zásady pro rekonstrukci AZ 30 – IFA W 50

1. Předmětem technického zhodnocení „rekonstrukce“ bude automobilový žebřík 30 vyrobený mezi roky 1969 a 1990 ve společnosti VEB Feuerlöschgeretewerk Luckenwalde v Německé demokratické republice a zařazený do vybavení jednotek PO schvalovacím listem technicko-přejímacích podmínek (dále jen „AZ“).
2. Základem rekonstrukce AZ je výměna dosavadní podvozkové části za novou podvozkovou část hmotnostní třídy M,
3. AZ po výměně podvozkové části bude
  - a) mít brzdovou soustavu vybavenou zařízením ABS a ASR,
  - b) vybaven v prostoru místa nástupu řidiče zásuvkou pro dobíjení akumulátorových baterií a přípojkou pro napojení cizího zdroje tlakového vzduchu,
  - c) vybaven zvukovou signalizací zařazení zpětného převodového stupně,
  - d) v zadu vybaven v prostoru rámu tažným zařízením pro požární přívěs o hmotnosti 1.000 kg.
4. AZ po rekonstrukci kabiny osádky bude
  - a) vybaven sedadly pro dvě nebo tři osoby,
  - b) na přední straně vybaven párem doplňkových zvláštních výstražných svítlen se zábleskovým světlem modré barvy, které jsou napojeny na zvláštní výstražné zařízení,
  - c) vybaven měničem napětí 24/12V s elektrickým proudem nejméně 8 A pro vozidlovou radiostanici,
  - d) vybaven dobíjecími úchyty pro dvě ruční svítilny a u sedadla spolujezdce lampičkou pro čtení map,
5. AZ po rekonstrukci účelové nástavby bude mít
  - a) přístup na pochůznou část účelové nástavby nejméně ze dvou stran,
  - b) dosavadní úložný prostor v účelové nástavbě a kabině osádky rozšířen o úložný prostor v nové skříni umístěné za kabinou osádky a přístupné nejméně ze dvou stran a vybavené roletkami,
  - c) úchyty a úložné prvky pro uložení požárního příslušenství vyrobeny z lehkých kovů nebo jiných materiálů s vysokou životností,
  - d) mírně rozšířen rozsah položek požárního příslušenství.
6. V rámci rekonstrukce bude provedena výměna všech lan v žebříkové sadě, výměna elektroinstalace účelové nástavby a výměna všech hydraulických hadic.
7. V rámci rekonstrukce bude možné provést výměnu jednotlivých lanových mechanismů a prvků hydraulické soustavy žebříkové technologie, výměnu jednotlivých částí elektrické soustavy účelové nástavby a výměnu karosářských dílů účelové nástavby.
8. V rámci rekonstrukce bude provedena také oprava a modernizace dalších částí AZ, zejména budou rozebrány, proměřeny a opticky zkontrolovány základnová část žebříkové technologie (točna), hydraulická soustava a stabilizační podpěry, vadné části budou nahrazeny novými a po té budou opětně přesně smontovány.
9. V rámci opravy a modernizace bude žebříková sada po rozebrání zbavena původních nátěrů a bude pozinkována a opatřena nátěrem, jednotlivé příčle budou opatřeny novým pryžovým neklouzavým povrchem.
10. V rámci opravy a modernizace budou ovládací a kontrolní prvky na obslužných místech chráněny koženkovými kryty v barvě šedé.