

## Technické požadavky

## VP-Hpp 01/2021

<b>Název výrobku:</b>	Pojízdné hasicí přístroje (kromě CO <sub>2</sub> )
-----------------------	---

<b>Základní požadavek:</b>	Nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, příloha č. 2 , ve znění pozdějších předpisů
----------------------------	---

Normy, předpisy	
Označení	Název
ČSN EN 1866-1	Pojízdné hasicí přístroje- Část 1: Vlastnosti, požadavky na hasicí schopnost a zkušební metody
ČSN EN 1866-2	Pojízdné hasicí přístroje-Část 2: Požadavky na konstrukci, odolnost vůči tlaku a mechanické zkoušky hasicích přístrojů s nejvyšším dovoleným tlakem 30bar nebo menším, které splňují požadavky EN 1866-1
ČSN EN 3 – 7 + A1	Přenosné hasicí přístroje

Č.	Vlastnost	Norma, předpis	Požadavek
1	Definice	ČSN EN 1866-1, čl.3.10, čl. 5.1	Hasicí přístroj musí být nazván podle druhu hasiva <b>Pojízdný hasicí přístroj o celkové hmotnosti vyšší než 20kg</b>
2	Účinnost v rozsahu pracovních teplot	ČSN EN 1866-1, čl.6.1	Musí spolehlivě fungovat a být odolný vůči teplotním změnám
3	Jmenovitá náplň	ČSN EN 1866-1, čl.6.2.1	V závislosti na druhu hasiva dle článku normy
4	Tolerance plnění, výtláčné plyny	ČSN EN 1866-1, čl.6.2.2,	Práškové $\pm 2\%$ , vodní 0 až $-5\%$ , výtláčný plyn v láhvi tolerance 0 až $-5\%$ Lze používat pouze plyny uvedené v normě nebo jejich směsi, tj. vzduch, Argon, Helium, Dusík, CO <sub>2</sub>
5	Doba činnosti	ČSN EN 1866-1, čl.6.3.1.1. a 2.	V závislosti na typu dle článku normy
6	Maximální zbytkové množství	ČSN EN 1866-1, čl.6.3.2	Práškové 10 až 15%, ostatní 5%
7	Materiály a komponenty	ČSN EN 1866-2, čl.5, čl.7.1	Použité materiály na hasicím přístroji musí být kompatibilní navzájem i vzhledem k použití hasiva. Nesmí se projevit koroze tam, kde by se mohla narušit funkce nebo bezpečnost. Dle prohlášení o shodě
8	Láhve na výtláčný plyn	ČSN EN 1866-1, čl.5.2, čl.6.4.2	Dle článku normy a prohlášení o shodě
9	Těsnost	ČSN EN 1866-1, čl.6.4.3.1, 6.4.4	Dle článku normy
10	Zařízení pro odstavení	ČSN EN 1866-1, čl.6.5	Dle článku normy
11	Pracovní poloha a stabilita	ČSN EN 1866-1, čl.6.6	Uvedení do činnosti musí být možné bez převrácení, přístroj musí být stabilní
12	Provedení hadice a spojovacích systémů	ČSN EN 1866-1, čl.6.7	Dle článků norem a prohlášení o shodě
13	Provedení ovládacích prvků	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.1	S výjimkou zajišťovacího zařízení nesmí být přístroj vybaven žádnými součástmi, které by musely být připojeny nebo odstraněny před jeho použitím
14	Provedení spouštěcího a přerušovacího mechanismu	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.2	Přístroj musí být možné uvést do činnosti bez opakování úkonů a ovládací síly nebo energie nesmí přesáhnout stanovené hodnoty

15	Provedení zajišťovacího zařízení	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.3	Dle článku normy
16	Provedení vyprazdňovacího zařízení přístrojů s hasivem na bázi vody	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.4	Stoupačí trubka musí být odolná vůči hasivu, hasivo musí procházet přes odpovídající filtr
17	Provedení tlakoměrů	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.5	Dle článku normy
18	Provedení plnicího otvoru	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.6.1	Přístroj musí mít funkční zařízení pro uvolnění vnitřního přetlaku před demontáží, nejmenší průměr 45 mm
19	Provedení dalších konstrukčních prvků	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.6.2 až 6	Dle článků normy
20	Označení hasicího přístroje	ČSN EN 1866-1, čl.6.9 ČSN EN 1866-2, čl. 7.4	Barva přístroje musí být červená a označení musí odpovídat článku normy
21	Odolnost proti vnější korozi	ČSN EN 1866-1, čl.7.2.1	Nesmí být narušena mechanická činnost funkčních částí, nesmí se projevit koroze na těchto částech, která by mohla narušit funkci nebo bezpečnost
22	Odolnost proti vnitřní korozi	ČSN EN 1866-1, čl.7.2.2	Provádí se u přístrojů na bázi vody, nesmí se projevit žádné viditelné známky koroze kovových dílů ani odlupování, popraskání nebo tvoření bublin ochranných povlaků, nesmí se projevit změny barvy hasiva, kromě změny způsobené cyklováním
23	Elektrická vodivost	ČSN EN 1866-1, čl.7.3 ČSN EN 3-7 + A1, kap.9	Provádí se u přístrojů na bázi vody, dle článků norem
24	Hasicí schopnost	ČSN EN 1866-1, čl.8 ČSN EN 3-7 + A1, kap.15	Dle článků norem