

Název výrobku: Požární hadice - tvarově stálé hadice pro stabilní systémy
--

Základní požadavek:	Narizení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, příloha č. 2, ve znění pozdějších předpisů
----------------------------	--

Normy, předpisy	
označení	název
ČSN EN 694	Požární hadice – tvarově stálé hadice pro stabilní systémy

Č.	Vlastnost	Norma, předpis (COV)	Požadavek	Norma, předpis, metodika (ZL)
1	Klasifikace	ČSN EN 694 čl.4	Dle článku normy	
2	Rozměry (vnitřní průměr a délka)	ČSN EN 694 čl.5.1, 5.2	Ø19:-0,5 až +1,0 mm, Ø25 ±1,0 mm, Ø33:-1,0 až +1,5 mm	ČSN EN ISO 4671
3	Hmotnost	ČSN EN 694 čl.5.1	Typ A: Ø 19 max. 0,75kg/m, Ø 25 max. 0,90 kg/m, Ø 33 max. 1,00 kg/m Typ B: Ø 19 max. 0,25 kg/m, Ø 25 max. 0,35 kg/m, Ø 33 max. 0,50 kg/m	ČSN EN ISO 4671
4	Deformace při nejvyšším pracovním tlaku. Podélné a příčné prodloužení Nákrut	ČSN EN 694 čl.6.1.1 tabulka 3	Typ A:0,0% až 7,5 %, typ B:0,0% až 5% typ A: max. 30 ⁰ /m, typ B: může být větší než 30 ⁰ /m, ve směru uzavírání spojek	ČSN EN 694 čl. 6.1.1 ČSN EN ISO 1402
5	Deformace při zkušební tlaku	ČSN EN 694 čl.6.1.2 tabulka 4	Pro Ø19 a Ø 25 mm je zkušební tlak = = 2,4 MPa, pro Ø 33 mm je zkušební tlak= 1,4 MPa, nesmí se projevit žádné netěsnosti, porušení, deformace nebo jiné známky poškození	ČSN EN ISO 1402
6	Nejmenší poruchový tlak	ČSN EN 694 čl.6.1.3 tabulka 4	Pro Ø19 a Ø25 mm je min.poruchový tlak= 4,2 MPa, pro Ø 33 mm je min. poruchový tlak = 2,45 MPa,	ČSN EN ISO 1402
7	Tlak při ohybu	ČSN EN 694 čl.6.1.4	Při zkušební tlaku 1,2 MPa pro Ø 19 a Ø 25 a 0,7 MPa pro Ø 33 nesmí dojít k destrukci ani k jiným poruchám	ČSN EN 15889, příl. C
8	Soudržnost	ČSN EN 694 čl.6.2	Nejméně 1,5 kN.m ⁻¹ pro hadice typu A a nejméně 1,0 kN.m ⁻¹ pro hadice typu B	ČSN EN ISO 8033
9	Urychlené stárnutí	ČSN EN 694 čl.6.3	Destr. tlak nesmí být menší o více než 25% pův. hodnoty, soudržnost musí vyhovovat požadavkům dle čl. 6.2	ČSN EN 15889, příl.D.2

10	Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 694 čl.6.4	Po ohybu hadice o 180° kolem válce, jehož vnější průměr je 12 násobkem vnitřního průměru hadice za (10±2) s se při teplotě (-20±2)°C nesmí objevit žádné známky lámání nebo popraskání a vzorek musí vyhovět zkušebnímu tlaku uvedených v tabulce 4	ČSN EN 15889, příl.G2
11	Odolnost proti kontaktnímu teplu	ČSN EN 694 čl.6.5	Na žádném ze 4 zkoušených vzorků se nesmí projevit netěsnost v čase menším než 60 s od aplikace žhavého tělesa o teplotě (200±2)°C	ČSN EN 15889, příl.H
12	Odolnost proti ozónu	ČSN EN 694 čl.6.6	Nesmí vnitřní vložka a vnější vrstva vykazovat žádné známky popraskání, vnitřní vložka musí být zkoušena rozříznutím stěny hadice	EN ISO 7326:2008, 7.1, metoda 1 – např. ITC
13	Odolnost proti zploštění při zatížení	ČSN EN 694 čl.6.7	poměr T/D nesmí být větší než 1,2 a nesmí dojít ke zlomu hadice při teplotě (23±2)°C	ČSN EN 15889, příl.K – neakr.
14	Úbytek hmotnosti v teple	ČSN EN 694 čl.6.9, metody B, ČSN EN ISO 176	Při zkoušce nesmí dojít k úbytku většímu než 4 %	Metodika TÚPO č. 05-05 odpovídá ČSN EN ISO 176
15	Značení	ČSN EN 694 čl.8	Každý kus hadice musí být čitelně a trvanlivě označen minimálně následujícími informacemi a to hadice typu B nejméně na obou koncích a hadice typu A v celé délce nejméně v intervalu 2 m: a) název nebo obchodní značka výrobce b) číslo a rok vydání této evropské normy c) typ hadice, třída a vnitřní průměr v mm d) maximální pracovní tlak v MPa e) čtvrtletí a rok výroby f) zkušební teplota, je-li nižší než -20°C g) číslo schválení a certifikační orgán nebo odkaz, pokud se používá PŘÍKLAD: Man – EN 694:2014 – A – 2 - - 19 – 1,2(12) – 2Q/2014	