

<b>Název výrobku:</b>	Hasicí přístroje pojízdné a přívěsné CO <sub>2</sub> , které splňují požadavky EN 1866-1
-----------------------	--

<b>Základní požadavek:</b>	Nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, příloha č. 2, ve znění pozdějších předpisů
----------------------------	--

Normy, předpisy	
Označení	Název
ČSN EN 1866-3	Pojízdné hasicí přístroje - Část 3: Požadavky na sestavu, konstrukci a odolnost vůči tlaku hasicích přístrojů CO <sub>2</sub> , které splňují požadavky EN 1866-1
ČSN EN 1866-1	Pojízdné hasicí přístroje- Část 1: Vlastnosti, požadavky na hasicí schopnost a zkušební metody
ČSN EN ISO 5923	Technické prostředky požární ochrany – Hasiva – Oxid uhličitý
Vyhláška MD č.341/2014 Sb.	o schvalování technické způsobilosti a technických podmínkách provozu silničních vozidel na pozemních komunikacích

Č.	Vlastnost	Norma, předpis	Požadavek
1	Název	ČSN EN 1866-1, čl.5.1	Hasicí přístroj musí být nazván podle druhu hasiva
2	Způsobilost provozu na pozemních komunikacích	Vyhl.MD č.341/2014 Sb.	Vystavení technického průkazu (jen u přívěsů)
3	Kvalita hasiva	ČSN EN ISO 5923	Předložení prohlášení o shodě
4	Účinnost v rozsahu pracovních teplot	ČSN EN 1866-1, čl.6.1	Musí spolehlivě fungovat a být odolný vůči teplotním změnám
5	Jmenovitá náplň	ČSN EN 1866-1, čl.6.2.1, tab.1 čl.6.4.3.2	Dle článků normy
6	Doba činnosti	ČSN EN 1866-1, čl.6.3.1.3, tab.6	Dle článku normy
7	Maximální zbytkové množství	ČSN EN 1866-1, čl.6.3.2, tab.7	5%
8	Konstrukční provedení	ČSN EN 1866-3, čl.6.1.1	Dle článků normy a prohlášení o shodě
9	Plnicí poměr	ČSN EN 1866-3, čl.6.1.2, příl. D	Dle článků normy
10	Materiály	ČSN EN 1866-3, čl.5	Dle článku normy
11	Provedení Lahve	ČSN EN 1866-3, čl.6.2.1	Dle článků normy a prohlášení o shodě
12	Těsnost	ČSN EN 1866-1, čl.6.4.3, 6.4.4	Dle článku normy
13	Zařízení pro odstavení	ČSN EN 1866-1, čl.6.5	Dle článku normy
14	Ventil	ČSN EN 1866-3, čl.6.2.2	Dle článku normy a prohlášení o shodě
15	Pracovní poloha a stabilita	ČSN EN 1866-1, čl.6.6	Uvedení do činnosti musí být možné bez převrácení, přístroj musí být stabilní
16	Provedení hadice a spojovacích systémů	ČSN EN 1866-1, čl.6.7 ČSN EN 1866-3, čl.6.3	Dle článků norem a prohlášení o shodě
17	Spouštěcí zařízení	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.1	S výjimkou zajišťovacího zařízení nesmí být přístroj vybaven žádnými součástmi, které by musely být připojeny nebo odstraněny před jeho použitím
18	Provedení spouštěcího a přerušovacího mechanismu	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.2, tab.8	Přístroj musí být možné uvést do činnosti bez opakování úkonů a ovládací síly nebo energie nesmí přesáhnout stanovené hodnoty

19	Provedení zajišťovacího zařízení	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.3	Dle článku normy
20	Provedení dalších konstrukčních prvků	ČSN EN 1866-1, čl.6.8.6.2 až 6	Dle článků normy
21	Označení hasicího přístroje	ČSN EN 1866-1, čl.6.9 ČSN EN 1866-3, čl.7	Dle článků normy