



MVCRX03CUINF

Ministerstvo vnitra-generální ředitelství Hasičského záchranného sboru České republiky**METODIKA****PROVÁDĚNÍ KONTROL PROVOZUSCHOPNOSTI
POŽÁRNÍ TECHNIKY A VĚCNÝCH PROSTŘEDKŮ
POŽÁRNÍ OCHRANY****TS**

Číslo jednací:

MV-24456-1/PO-IZS-2017**Systémy zvedacích vaků****MK- TS/02A-2017**

Vydáno dne:

27. června 2017

Účinnost od:

1. července 2017

Počet stran/příloh:

3/1

Metodika provádění kontrol provozuschopnosti požární techniky a věcných prostředků požární ochrany „Systémy zvedacích vaků“ MK-TS/02-2011, vydaná pod č.j.: MV-60867-1/PO-IZS-2011 dne 24. května 2011 se s účinností od **1. července 2017** upravuje změnou A. Změněná metodika se vydává v úplném znění.

Tato metodika platí pro systémy zvedacích vaků vyrobené v souladu s ČSN EN 13731 Systémy zvedacích vaků pro hasiče a záchrannou službu – Požadavky na bezpečnost a provedení. Kontroly provozuschopnosti systémů zvedacích vaků se provádí nejméně v rozsahu podle této metodiky. Tímto předpisem nejsou dotčeny kontroly stanovené výrobcem odlišně nebo nad rámec této metodiky.

Metodiku lze použít také pro systémy zvedacích vaků vyrobené před účinností výše uvedené normy a obdobně také pro pneumatické těsnící vaky a ucpávky.

Kontroly provozuschopnosti podle této metodiky nenahrazují stanovené revize jednotlivých částí systému a metrologické kontroly měřidel.

1. Vybrané termíny a definice

Systém zvedacích vaků je sestava součástí, vyjma zdroje energie, pokud se nejedná o manuální zařízení k huštění, která v sestaveném stavu umožní obsluhou řízené nafukování zvedacího vaku (zvedacích vaků) stlačeným vzduchem pomocí zdroje energie a následné obsluhou řízené vyfukování.

Systém zvedacích vaků zahrnuje zejména tyto součásti:

- hadice s koncovkami,
- redukční ventil,
- ovládací zařízení,
 - ovladač ventilu pro každý zvedací vak,
 - pojistný ventil pro každý zvedací vak,
 - tlakoměr pro každý zvedací vak,
- zvedací vak (vaky),
- ostatní příslušenství dodané výrobcem.

Přípustný tlak je nejvyšší pracovní tlak každé součásti systému, v MPa.

Pojistný ventil je zařízení, které uvolní nadměrný tlak.

2. Kontrola před zařazením k jednotce

Provádí se odborná kontrola prohlídkou a zkouškou funkčnosti nejméně v rozsahu kontroly po obvyklém použití podle odst. 4, kontrola kompletnosti průvodní dokumentace ve smyslu čl. 7.3, 7.4 přílohy A ČSN EN 13731, kontrola výrobních čísel podle dokladů od výrobce a další postupy podle návodu výrobce.

3. Kontrola před použitím

Provádí ji uživatel prohlídkou bezprostředně před použitím prostředku.

Prohlídkou ověřuje zejména:

- celistvost a úplnost prostředku,
- známky viditelného poškození.

Součásti, u kterých je podezření na poškození, nesmí být použity.

4. Kontrola po obvyklém použití (uživatelská kontrola)

Před provedením prohlídky se provede údržba a ošetřování systému v souladu s dokumentací výrobce. Např. očištění teplou vodou a jemným detergentem.

Prohlídka jednotlivých částí systému:

- prohlídka redukčního ventilu, závitu ventilu a radiálního těsnění ("O" kroužku),
- prohlídka hadic a spojek,
- prohlídka ovládacího zařízení a zkouška chodu ovládacích prvků,
- prohlídka povrchu vaků, povrchové poškození vnější pryžové vrstvy se nepovažuje za závadu.

5. Kontrola po neobvyklém použití (odborná kontrola)

Kontrola se provádí nejméně v rozsahu kontroly v pravidelných intervalech podle odst. 6. se zřetelem k důvodům provádění kontroly.

6. Kontrola v pravidelných intervalech

V pravidelných intervalech se provádí odborná kontrola nejméně 1 x za rok. Kontrola se provádí prohlídkou v rozsahu kontroly po obvyklém použití podle odst. 4 se zaměřením na součásti podléhající opotřebení a stárnutí a dále se provádí zkouška funkčnosti celého systému. **Pokud byly v rámci prohlídky zjištěny závady, zkouška funkčnosti se neprovádí.**

Zkouška funkčnosti celého systému:

Bezpečnostní pokyny:

- při provádění zkoušky funkčnosti dodržujte bezpečnostní pokyny stanovené výrobcem pro provoz zařízení,
- zkoušku provádějte na volném prostranství,
- v případě zjištění netěsností nebo poškození zkoušku ukončete.

Zkušební postup:

- připojte redukční ventil k láhvi a zkontrolujte těsnost jejich spojení,
- zkontrolujte, zda správně pracují tlakoměry redukčního ventilu,
- sestavte systém,
- zkontrolujte, zda správně pracují tlakoměry ovládacího zařízení, pokud jsou jeho součástí,
- natlakujte systém na desetinu přípustného tlaku,
- kontrolujte tlak po dobu nejméně 1 minuty a sledujte těsnost systému,
- na povrchu zvedacích vaků a hadic se zaměřte zejména na označená povrchová poškození,
- natlakujte systém na polovinu přípustného tlaku,
- kontrolujte tlak po dobu nejméně 1 minuty a sledujte těsnost systému,
- zkontrolujte činnost pojistného ventilu,
 - odpojte od systému zvedací vaky,
 - otevřete ovladač ventilu pro plnění zvedacího vaku,
 - pomocí redukčního ventilu zvyšujte tlak v systému až do otevření pojistného ventilu,
 - otevření pojistného ventilu,
 - činnost pojistného ventilu musí být v souladu s informacemi výrobce, k otevření ventilu musí dojít obvykle při dosažení hodnoty 110 % přípustného tlaku.

Žádné části systému nesmí vykazovat netěsnosti a nesmí být poškozeny. Poškozené části systému nebo části systému vykazující vady se vyřadí z používání a před dalším použitím opraví. Opravy provádí výrobce. Před uložením všechny části systému řádně vysušte.

7. Kontrola při střídání směn

Kontrola se zaměřuje zejména na prostředky použité během předcházející směny. Zejména se kontroluje:

- uložení a upevnění prostředků v požární technice,
- prohlídka pečeti, pokud jsou použity.

8. Vzor formuláře pro kontrolu provozuschopnosti systémů zvedacích vaků

Formulář slouží jako pomůcka při kontrole provozuschopnosti.

Viz příloha.

Formulář pro kontrolu provozuschopnosti systémů zvedacích vaků		
datum:		druh kontroly ¹ :
Kontrola provozuschopnosti		
Prohlídka:	evidenční číslo prostředku	výsledek prohlídky
redukčního ventilu, závitu ventilu a radiálního těsnění		
hadic a spojek		
ovládacího zařízení a zkouška chodu ovládacích prvků		
povrchu vaku ²		
povrchu vaku		
povrchu vaku		
povrchu vaku		
Zkouška funkčnosti systému - zkušební postup:		
připojte redukční ventil k lahvi a zkontrolujte těsnost jejich spojení		
zkontrolujte, zda správně pracují tlakoměry redukčního ventilu		
sestavte systém		
natlakujte systém na desetinu přípustného tlaku		
kontrolujte tlak po dobu 1 min. a sledujte těsnost systému		
na povrchu vaků a hadic se zaměřte na označená povrchová poškození		
natlakujte systém na polovinu přípustného tlaku		
kontrolujte tlak po dobu 1 min. a sledujte těsnost systému		
na povrchu vaků a hadic se zaměřte na označená povrchová poškození		
zkontrolujte činnost pojistného ventilu:		
	odpojte od systému zvedací vak	
	otevřete ovladač ventilu pro plnění zvedacího vaku	
	pomocí redukčního ventilu zvyšujte tlak v systému až do otevření pojistného ventilu	
	otevření pojistného ventilu musí dojít obvykle při dosažení hodnoty 110 % přípustného tlaku ³	
výsledek kontroly:		

¹druh kontroly (před zařazením k jednotce, po použití, v pravidelných intervalech 1 x za rok).²povrchové poškození vnější pryžové vrstvy vaku se nepovažuje za závadu.³činnost pojistného ventilu musí být v souladu s informacemi výrobce.