

Technické požadavky

VP-Ar 10/2023

| | |
|-----------------------|--|
| Název výrobku: | Přenosné prostředky pro dodávku hasiv požárními čerpadly – Přenosná pěnотvorná zařízení – Příměšovače PN 16 |
|-----------------------|--|

| | |
|----------------------------|---|
| Základní požadavek: | Nařízení vlády č. 173/1997 Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody, příloha č. 2 , ve znění pozdějších předpisů |
|----------------------------|---|

| Normy, předpisy | |
|----------------------|--|
| Označení | Název |
| ČSN EN 16712-1 | Přenosné prostředky pro dodávku hasiv požárními čerpadly – Přenosná pěnотvorná zařízení – Část 1: Příměšovače PN 16 |
| ČSN 38 9427, čl. 5.3 | Požární armatury - Spojky |

| Č. | Vlastnost | Norma, předpis | Požadavek |
|-----|---|--|---|
| 1. | Typy příměšovačů | ČSN EN 16712-1 čl. 4, tab.1 Dokumentace výrobce | Určení typu dle tab.1 shoda s dokumentací výrobce |
| 2. | Označení příměšovačů | ČSN EN 16712-1 čl.5 | Označení v souladu s článkem normy |
| 3. | Materiál | ČSN EN 16712-1 čl. 6 | Dle článků normy |
| 4. | Napojitelnost | ČSN 38 9427, čl. 5.3 | Napojitelnost s požárními spojkami |
| 5. | Konstrukce a provedení | ČSN EN 16712-1 čl. 5, 7.2.1 až čl. 7.2.5, tab. 1 | Dle článků normy |
| 6. | Rozměry a hmotnost | ČSN EN 16712-1 čl. 7.2.6 tab. 2, obr. 2 | Dle článků normy |
| 7. | Tlaky a výška sání | ČSN EN 16712-1 čl. 7.3 obr. 1 nebo obr. 3 | $p_N = 16 \text{ bar} \pm 0,25 \text{ bar}$ $p_t = 25,5 \text{ bar} \pm 0,25 \text{ bar}$ $p_B = 50 \text{ bar} \pm 0,25 \text{ bar (1min)}$ výška sání 1,5 (0;+0,1) m |
| 8. | Příměšovače bez nastavitelného poměru přimíšení | ČSN EN 16712-1 čl. 7.4 tab. 3 | Dle článků normy a ověření deklarovaného poměru přimíšení |
| 9. | Příměšovače s nastavitelným poměrem přimíšením | ČSN EN 16712-1 čl. 7.5 tab.3 | Dle článků normy a ověření deklarovaného nastavitelného poměru přimíšení |
| 10. | Těsnost | ČSN EN 16712-1 čl. 7.6 | Dle článku normy |
| 11. | Informace pro používání | ČSN EN 16712-1 čl. 8.1 | Předložen návod k obsluze a údržbě dle článků normy |
| 12. | Značení Barevné odlišení | ČSN EN 16712-1 čl. 5 a 8.2 a čl. 8.3 tab. 4 | Dle článků normy Trvalé značení: — výrobce; — číslo série a rok výroby; — odkaz na tuto evropskou normu; — typ dle tab. 1; — p_N (max. pracovní tlak); — poměr přimíšení; — směr průtoku. Barevné odlišení příměšovačů s průtokem od 200 l/min dle článku normy - jmenovitý průtok příměšovače musí být identifikovatelný podle barevného pásu, s minimální šířkou 15 mm |