

HZS Kraje Vysočina

Kontejner chemický KCH

Technické parametry:

Délka:	5 810 mm
Šířka:	2 500 mm
Výška:	2 250 mm
Provozní hmotnost:	3 860 kg



Možnosti využití:

- detekce nebezpečných látek, vytyčení nebezpečné zóny,
- zamezení úniku nebezpečných látek,
- záchyt uniklých nebezpečných látek, jejich jímání a přečerpávání.

Výbava:

přístroje pro detekci přítomnosti plynů a RA látek, detekci pH kapalin, anemometr, sorbenty na vodní hladinu a pozemní komunikace, sada kanalizačních ucpávek na stlačený vzduch, souprava na utěsnění trhlin v cisternách, těsnicí prostředky, přechody k cisternovým výpustím, čerpadla na ropné a agresivní látky, čerpadlo do výbušného prostředí, čerpadlo na hořlavé kapaliny, vysavač na kapaliny, vysokotlaký čistič, ventilátor s hydropohonem, elektrocentrála, prodlužovací kabely v nevybušném provedení, nádrže z nerezové oceli, rozkládací a samonosné nádrže, sudy s víkem, izolační dýchací přístroje, náhradní tlakové lahve, protichemické přetlakové oděvy, ochranné oděvy proti chemikáliím a biologickým rizikům, dekontaminační sprcha, prostředky pro dekontaminaci, průtokový naftový ohříváč vody, ruční a ženíjní nářadí v klasickém a nejiskřivém provedení, halogenové světlomety, záchranná lana, přenosný hasicí přístroj práškový, dopravní značky, výstražné tabulky.