




MVCRX04AQ3ZJ

prvotní identifikátor

Ministerstvo vnitra-generální ředitelství Hasičského záchranného sboru České republiky					
		<b>METODIKA</b> <b>PROVÁDĚNÍ KONTROL PROVOZUSCHOPNOSTI</b> <b>POŽÁRNÍ TECHNIKY A VĚCNÝCH PROSTŘEDKŮ</b> <b>POŽÁRNÍ OCHRANY</b>			<b>TS</b>
Číslo jednací: <b>MV-139150-3/PO-IZS-2018</b>		<b>Sací požární hadice</b>			
Vydáno dne:		<b>11. února 2019</b>	Účinnost od:	<b>1. března 2019</b>	Počet stran/příloh: <b>2/0</b>

Tato metodika platí pro sací požární hadice (dále jen „sací hadice“) vyrobené v souladu s normou ČSN EN ISO 14 557 Požární hadice - Pryžové a plastové sací hadice a hadice s koncovkami. Kontroly provozuschopnosti sacích hadic se provádí nejméně v rozsahu podle této metodiky. Tímto předpisem nejsou dotčeny kontroly stanovené výrobcem odlišně nebo nad rámec této metodiky.

### **1. Kontrola před zařazením k jednotce**

Provádí se odborná kontrola prohlídkou a zkouška funkčnosti nejméně v rozsahu kontroly po použití podle odst. 3, kontrola kompletnosti původní dokumentace, kontrola výrobních čísel podle dokladů od výrobce a další postupy podle návodu výrobce.

### **2. Kontrola před použitím**

Provádí ji uživatel bezprostředně před použitím prostředku.

Prohlídkou se ověřuje zejména:

- celistvost a úplnost prostředku,
- známky viditelného poškození.

### **3. Kontrola po použití**

Po použití se sací hadice očistí vodou od nečistot a usuší na vzduchu, dále se provádí.

- prohlídka zaměřená na mechanické poškození sacích hadic,
- prohlídka sacího šroubení.

Je-li po použití sací hadice podezření na její poškození, provede se její kontrola podle bodu 4.

### **4. Kontrola v pravidelných intervalech a po neobvyklém použití (odborná kontrola)**

Odborná kontrola se provádí nejméně 1 x za rok. Kontrola se provádí prohlídkou v rozsahu kontroly po použití podle odst. 3 a dále se provádí zkouška funkčnosti a zkouška parametrů.

- 4.1. Samostatný díl sací hadice se připojí na sací stranu čerpadla, na němž byla úspěšně provedena zkouška sání a těsnosti, druhý konec se uzavře víčkem s vakuometrem. Pomocí vývěvy musí být dosažen podtlak 0,07 MPa nejdéle do 30 s. Po ukončení sání smí dosažený podtlak klesnout během 1 minuty nejvíce o 0,01 MPa. Pokud je pokles větší, sací hadice je hodnocena jako netěsná a provede se zkouška podle bodu 4.2.

- 4.2. Ke zjištění netěsnosti se provede zkouška přetlakem 0,01 – 0,2 MPa. Na zdroj tlakové vody se napojí jeden konec sací hadice a druhý konec se uzavře víčkem. Sací hadice se zavodní, odvzdušní a plynule, za stálé kontroly těsnosti, se navodí zkušební přetlak až na hodnotu 0,2 MPa. Po dobu nejméně 1 min. se sledují netěsnosti. Sací hadice se při zkoušce nesmí zdeformovat. Zjištěné netěsnosti se opraví a nejdou-li netěsnosti opravit, sací hadice se vyřadí.

Zkouška podle bodu 4 se provádí i po opravě a výměně sacího šroubení. Sací hadice se po zkoušce očistí od nečistot a usuší na vzduchu.

## **5. Kontrola při střídání směn**

Kontrola se zaměřuje zejména na prostředky použité během předcházející směny. Zejména se kontroluje:

- uložení a upevnění prostředku v požární technice,
- celistvost a úplnost prostředku,
- známky viditelného poškození.